

Einzigartige Philosophie führt an die Spitze

Schon früh hatte Firmengründer Georg Geiß die immensen Möglichkeiten erkannt, die Kunststoff bietet. Bereits Ende der 50er Jahre setzte er auf den vielseitigen Werkstoff und entwickelte die erste Maschine zum Formen von Kunststoff. In den folgenden Jahrzehnten baute er das Unternehmen – später gemeinsam mit seinem Sohn – zum weltweit führenden Anbieter aus.

„Wir garantieren die Verarbeitung von Thermoplastteilen in jeder gewünschten Dicke.“

Seit 1999 am heutigen Standort:
Die Geiss AG in Seßlach



Als weltweit einziges Unternehmen bietet die Geiss AG heute Komplettlösungen zur Kunststoffverarbeitung an. Dazu gehören neben der Entwicklung und dem Bau von Thermoformmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren der Modell- und Werkzeugbau für die Vakuumverformung. „Wir garantieren die Verarbeitung von Thermoplastteilen in jeder gewünschten Dicke“, erläutert Geschäftsführer Manfred Geiß mit dem Selbstbewusstsein eines globalen Marktführers. Dieses Alleinstellungsmerkmal basiert auf der Fähigkeit, Maschinen jeglichen Umfangs zu bauen. Die bislang größte ist zwölf Meter lang.

Stolz auf sein starkes Team:
Geschäftsführer Manfred Geiß



Gesamtsystems übertragen werden. Grundlage ist eine selbst entwickelte Software. Die konsequente Anwendung dieser Technologie macht sogar die Programmierung der eigenen Fertigungsmaschinen überflüssig. Stattdessen schreibt eine – natürlich auch selbst entwickelte – Software die nötigen CNC-Programme selbst offline. Die Autonomie bei Geiss reicht sogar so weit, dass statt konfektionierter Stahl- und Aluminiumbleche selbst

gefertigte Profile eingesetzt werden. Überhaupt zeichnet sich Geiss durch eine fast 100prozentige Fertigungstiefe aus. Lediglich Katalogprodukte werden bei Bedarf zugekauft.

Immer 'State-of-the-Art'

Die Kunden profitieren von der Philosophie der Parametrik, die ihnen außer Geiss kein anderes Unternehmen der Branche in die-

sem Umfang bieten kann. Neben den flexiblen Maschinengrößen entwickeln die Ingenieure von Geiss sämtliche Baureihen kontinuierlich weiter. So ist jede gelieferte Maschine automatisch und immer 'State of the Art'. Das einzigartige Konzept macht darüber hinaus die gängige Unterscheidung zwischen Standard- und Sonderanfertigungen überflüssig. Die freie Auswahl aus zahlreichen, optimal aufeinander abgestimmten Ausstattungsvarianten gewährleistet dem Kunden zudem eine Lösung, die seinen Anforderungen optimal entspricht. Last but not least besticht die parametrische Konstruktions- und Fertigungstechnologie durch kurze Durchlaufzeiten. So wird eine Fräsmaschine der Baureihe ECO vom Tag der Bestellung an innerhalb von sechs Wochen geliefert.

Große Vielfalt

Vielfalt und Flexibilität zeichnen die Baureihen und Maschinenkomponenten von Geiss aus. Die Weiterentwicklung der bereits Anfang der 60er Jahre gebauten Vakuumformmaschinen der schweren Baureihe T ist nach wie vor das Erfolgsmodell aus dem Hause Geiss. Für kleinere Formate wurde die kompakte Baureihe 'U' entwickelt. Diverse Komponenten ergänzen diese Baureihen: Überdruckverformung und Twin-Sheet-Ausrüstung, motorische

Erfolg durch Parametrik

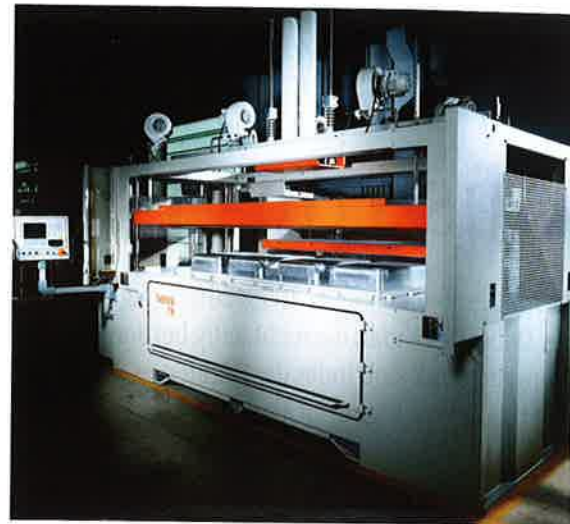
Das im gesamten Unternehmen angewandte Prinzip der Parametrik und des Computer Integrated Manufacturing (CIM) machen diese weltweit einzigartige Flexibilität möglich. Jede parametrisch aufgebaute Maschine aus dem Hause Geiss ist so konzipiert, dass konstruktions-technische Veränderungen an einer Komponente gleich 'maßstabsgetreu' auf alle anderen Teile des



Vakuumformen, Beschicken und CNC-nachbearbeiten in einem: Baureihe TT-in-one



**Nahezu 100 Prozent Eigenfertigung:
Blick in die Montagehalle**



**Verarbeitet Thermoplasten jeder Dicke:
Vakuumformmaschine Baureihe**



**Keine sechs Wochen
vom Bestellen bis zur
Lieferung: CNC-Fräsmaschine
Baureihe
ECO**

Antriebe und programmierbare Achsen, Plattenbeschickungsmaschinen und Rollenautomaten. Weitere Möglichkeiten sind Schnellspann- und Fensterplattensysteme, Strahlmessgeräte, Plastitherm Temperaturregelungen, Reinraumausführungen sowie Heizungssysteme mit Quarz- oder Halogenstrahlern. Maßstäbe setzt auch der gemeinsam mit Philips entwickelte Strahler 'Speedium'. Er verringert Energieverbrauch und Heizzeiten deutlich und reduziert dadurch auch den Farbeinfluss. Einzigartig ist die Baureihe TT-in-one. Hier sind eine Vakuumformmaschine, Beschickungs- und CNC-Nachbearbeitungsmaschine in eine Einheit integriert.

Komplettes Programm

Nicht minder umfassend ist die Vielfalt bei der Nachbearbeitung. Hier konstruiert und baut Geiss Fräsmaschinen und CNC-Fräsmaschinen in verschiedenen Varianten,

Horizontalbandsägen, Steuerungen, Frässpindeln und Motorfrässpindeln, Linearmotoren, Maschinen mit zweiter Z-Achse, Ultraschall-Schneideeinheiten sowie Kombinationsgeräte zum Fräsen und Ultraschallschneiden. Weitere Ergänzungen sind unter anderem Werkzeugwechsleinrichtungen, Lärm- und Staubschutz, Absauganlagen, Shuttle-, Schiebe- und Rundtische, Mess-taster und -zyklen, Präzisionsmess-tastarme sowie ein Modell- und Formenbaupaket.

Schrittweiser Generationswechsel

Die 1948 von Georg Geiß im fränkischen Seßlach gegründete und auf Modellbau spezialisierte Schreinerei konzentrierte sich gegen Ende der 50er Jahre auf die Entwicklung und Fertigung von Thermoformmaschinen. Nach absolviertem Ingenieurstudium trat Sohn Manfred 1971 in das Unternehmen ein. Innerhalb von 19 Jahren vollzog sich der Generationswandel schrittweise.

„Vater hat uns immer machen lassen, sogar unsere Fehler“, erinnert sich Manfred Geiß an die 'Lehrzeit' von sich und seiner Frau, die als kaufmännische Leiterin im Unternehmen tätig ist. 1999 folgte der Umzug in die heutige Produktionsstätte. Ein Jahr nach dem Tod des Firmengründers wurde die Firma 2003 in eine Aktiengesellschaft umgewandelt. Heute arbeiten 145 Beschäftigte im Unternehmen und erwirtschafteten 2008 einen Umsatz von 31 Millionen EUR. Die Exportquote des weltweiten Marktführers liegt bei 70 Prozent.

*„Vater hat uns immer
machen lassen,
sogar unsere Fehler.“*

Anzeigen in Fachzeitschriften sowie die Internetpräsenz. 2009 war das viele Patente besitzende Unternehmen auf 13 internationalen Messen vertreten, darunter die Fakuma in Friedrichshafen, die Chinaplast in Shanghai und die NPE in Chicago. Neben dem parametrischen Konzept und permanenten Innovationen sind es vor allem die Mitarbeiter, die den Erfolg der Geiss AG sichern. „80 Prozent unserer Mitarbeiter haben als Lehrlinge oder Praktikanten angefangen“, freut sich Manfred Geiß. Dabei drückt sich die hohe Wertschätzung für sein Team auch dadurch aus, dass er elf Prozent des Gewinns an die Belegschaft weitergibt. ■

GEISS[®] AG
one step ahead

Kontakt

Geiss AG

Industriestraße 2

96145 Seßlach

Deutschland

Tel.: +49 9569 9221-0

Fax: +49 9596 9221-20

mail@geiss-ttt.com

www.geiss-ttt.com

Renommierete Kunden

Zielgruppen sind unter anderem Hersteller von Wohnwagen und -mobilen, Kühlschränken, Duschtassen, Badewannen sowie die Automotivindustrie und deren Lohnfertiger. Zu den Auftraggebern gehören Firmen wie Magna, Duscholux, Rocca und Johnson Control. Marketingaktivitäten sind